年 月 日



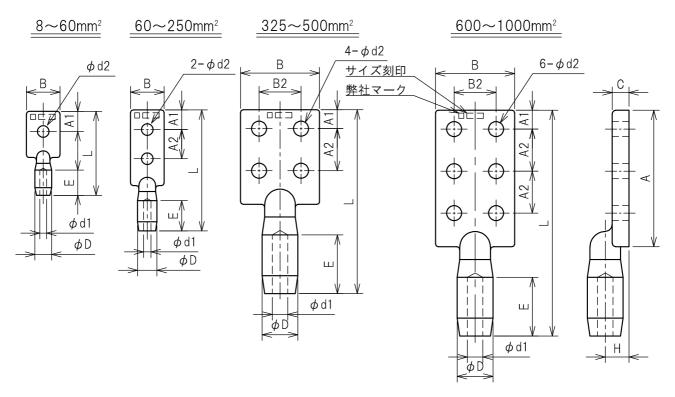
圧 縮 端 子

件名:

添付資料: SPT437G



SPT437



導体公称						各	部の	寸法	(mm)				六角ダイス
断面積		d	1											対角寸法
(mm²)	D	円圧	円より	Е	A 1	Α	A2	В	В2	С	d2	L	Н	(mm)
1000	64	39.4	43.2	100	30	190	50	100	50	14	18	335	34.5	64
800	56	35.3	38.0	90	30	190	50	100	50	12	18	325	30.5	56
600	51	30.7	33.3	70	25	155	40	75	40	12	14	262	28	51
500	47	28.0	30.2	70	25	115	40	75	40	12	14	222	25.5	47
400	47	25.2	27.4	70	25	115	40	75	40	12	14	222	25.5	47
325	42	22.7	24.7	62	25	115	40	75	40	10	14	212	23	42
250	38	19.9	21.9	62	25	110	40	50	_	10	14	207	20.5	38
200	32	17.9	19.5	53	25	110	40	50	_	10	14	180	17.5	32
150	29	15.4	16.9	44	25	110	40	50	_	10	14	170	16	29
100	23	12.6	13.6	39	20	95	40	50	-	8	14	150	13	23
60	19	9.8	10.6	30	18	90	40	40	_	6	14	135	11	19
60	19	9.8	10.6	30	25	55	_	40	-	5	14	94	10.5	19
38	14	7.8	8.3	26	25	55	_	40	-	5	14	90	9	14
22	14	5.9	6.4	26	25	55	_	40	_	5	14	90	9	14
14	14	4.8	5.1	26	25	55	_	40	_	5	14	90	9	14
8	14	3.6	3.8	26	25	55	_	40	_	5	14	90	9	14

- *材質:銅鋳物または銅鍛造品とします。
- *表面処理:すずめっき処理を施します。
- * 弊社の60mm²用は1つ穴を標準としています。
- * 端子プレート部 部には弊社マークおよびサイズを刻印します。

E, '12.10.01. 土井 F: '20.2.19	第三角法	仕向先	
G: '23.9.12	尺度 1/N 単位 m	m H.7年 4月	3日 品
	製品質量	承認 芦田	7 · □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
		── <u>調査 </u>	, _。
	仕No.	—— <u>設計 平本</u>	7
	設No.	製図 平本	ODT 407
	上江西工。□	、コニノがはそ人	SPT437
改訂	百円電工ハリー	・システムズ株式会	会社 G