

## 素朴な疑問：連続圧縮工具の点検方法を教えて

答え：ダイスを装着し、作動させ、下記項目について確認をお願いいたします。

### 1. 外部に油漏れが発生していないか。

油漏れが発生している場合はパッキン類の損傷、緩みが発生している可能性があります。  
特にカップラー部で、油漏れが多く発生します。



写真1: カップラー部

### 2. ダイスが容易に着脱出来るか 容易でない時はダイス挿入軸の部分に変形や傷が発生している可能性があります。



写真2: ダイス取り付け部

### 3. 安全カバーに著しい損傷や変形がないか ダイス回転部分をカバーしていない場合は、作業中に衣服やその他が巻き込まれる可能性があります。



写真3: 連続圧縮工具

### 4. 圧縮作業中に異常な音が発生していないか、ダイスが回転するか。 異音の発生及びダイスが回転しない場合は工具内部の減速機に異常が発生している可能性があります。

### 5. 工具は雨水の当たらない場所で、シート等を被せての保管をお願いいたします。 水分が工具内部に入りますと錆による故障の原因となります。



写真5: 工具にシートを被せた状態

※点検方法詳細は弊社発行取扱説明書を参照願います。