

素朴な疑問:正しい接続をするための圧縮工具点検ポイントは何？

答え:定期的に工具の出力とダイスの摩耗確認を行うことです。

**参考 各種ゲージ類**



圧力計:ブースタ、電動ポンプ  
出力計:6トン、8トン、12トン、15トン工具



手鋏工具用ダイス摩耗チェックゲージ



直線用ダイス摩耗チェックゲージ



分岐用ダイス摩耗チェックゲージ

**表 点検ポイントの一覧**

工具・ダイス	出力点検	規定値	ダイス点検
油圧源(ブースタ、電動ポンプ)	圧力計により、点検する。	65.2MPa~72.0MPa(665~735kgf/cm <sup>2</sup> )	—
手鋏工具	工具本体の調整マークにより、判別する。	—	板ゲージにより、摩耗度を確認する。
6トン工具	出力計により、点検する。	56.9~63.7KN(5.8~6.5トン)	—
12トン工具	出力計により、点検する。	101.0~110.8KN(10.3~11.3トン)	—
12トンアルミ直線ダイス	—	—	板ゲージにより、摩耗度を確認する。